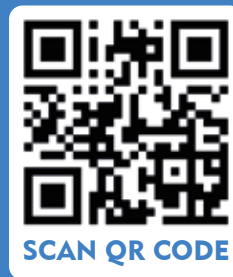




ARCA
SOLUZIONI LAMIERE



**PRONTI PER
IL FUTURO**

www.arcasoluzionelamiere.it
info@arcasoluzionelamiere.it





ARCA SOLUZIONI LAMIERE

La nostra preparazione tecnica è elemento distintivo e motivo d'orgoglio nel campo della lavorazione della lamiera. Siamo rappresentanti italiani esclusivi dell'azienda produttrice ALPMAC forniamo sempre risultati eccezionali per i nostri clienti.

Mettiamo a disposizione tutta la nostra esperienza nel settore

Offriamo una serie completa di servizi che vanno dall'assistenza, alla riparazione dei macchinari. Siamo sempre a disposizione del cliente. Oltre alla fornitura e vendita di macchine utensili, noi di ARCA rispondiamo anche a richieste di manutenzione ed assistenza dei macchinari.



**PERSONALE
COMPETENTE E
SPECIALIZZATO**



**AFFIDABILITÀ
DELLE MATERIE
PRIME**



**MASSIMA
EFFICIENZA
POST VENDITA**

LE NOSTRE PRESSE



Serie A ALPMAC

Configurazione degli assi Y1, Y2, X + (R manuale) max 4 assi . Per la produzione delle strutture in acciaio vengono impiegate solo materie prime certificate e progettate in base a criteri di resistenza alle flessioni ottimali e minime distorsioni . I Cilindri idraulici sono prodotti da materiali pieni e levigati direttamente in Alpmac i pistoni idraulici sono realizzati in acciaio forgiato e temperato ,rettificati e cromati.

La pressa piegatrice ALPMAC ha una pompa idraulica speciale di produzione Italiana efficiente e super silenziosa. Che permette in abbinamento con la tecnologia green power un basso consumo di energia elettrica e bassissimi livelli di rumore .

Completano le sue dotazioni componenti idraulici, di sicurezza ed elettrico elettronici di altissima qualità . Il controllo di sincronismo della macchina e affidato ad un CNC ESA625 in opzione ESA630/640 o Cybtouch 8/12, Fotocellule con plc di sicurezza DSP laser modalità di lavoro completamente automatico e manuale.

LE NOSTRE PRESSE



Serie B ALPMAC

Macchina completa e di alto livello con un ottima configurazione ed equipaggiamento di base espandibile in base all'esigenza del cliente Configurazione degli assi Y1, Y2, X + R Z1 Z2 opzionali max 6 assi più centinatura continua manuale o CNC .

CNC 2D grafico standard ESA 630/640 o Cybelec 8 touch Grafico 2d in opzione ESA 660 o 675 Cybelec CybTouch 12 o Modeva. 19T Sicurezza fotocellule Laser DSP con possibilità' di installare le fotocellule LASER SAFE IRIS in opzione modalità di lavoro completamente automatico e manuale. Calcolo automatico del tonnellaggio e dello sviluppo lamiera profilo e calcolo grafico 2d con visualizzazione 3d delle pieghe Staffe utensili superiori con fissaggio a leva di tipo Promecam Canale per matrici 60mm/Promecam

Per la produzione delle strutture in acciaio vengono impiegate solo materie prime certificate e progettate in base a criteri di resistenza alle flessioni ottimali e minime distorsioni .

LE NOSTRE PRESSE



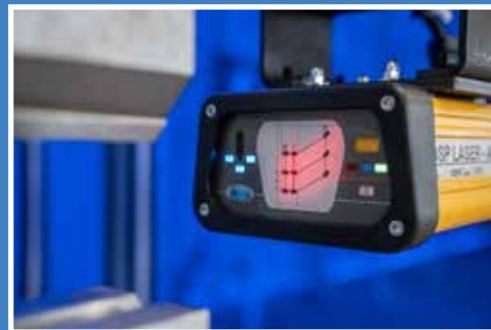
Serie C ALPMAC

Macchina Top di Gamma con un'eccellente configurazione con corsa standard maggiorata, CNC videoGrafico 2D con visualizzazione 3D e calcolo automatico delle pieghe. Configurazione degli assi Y1, Y2, X, R Standard- Z1, Z2, X Rel. o assi ANTROPOMORFI opzionali max 6 assi centinatura Tipo Wila CNC CNC 2D grafico standard ESA 675/660 o Modeva. 19T a richiesta Delem DA58T Sicurezza fotocellule Laser DSP con possibilità' in opzione di installare le fotocellule LASER SAFE IRIS e IRIS PLUS modalità di lavoro completamente automatico e manuale.

Calcolo automatico del tonnellaggio e dello sviluppo lamiera e profilo con calcolo grafico 2d e visualizzazione 3d delle pieghe. Staffe utensili superiori con fissaggio a leva di tipo Promecam Canale per matrici 60mm /Promecam. Per la produzione delle strutture in acciaio vengono impiegate solo materie prime certificate e progettate in base a criteri di resistenza alle flessioni ottimali e minime distorsioni.

I NOSTRI ACCESSORI

Disponiamo di tutti i migliori accessori di cui una pressa piegatrice può disporre possiamo configurare ogni macchina per le Vostre esigenze e tutte le presse sono equipaggiate con componentistica **ROLLERI** e **WILA**



LE NOSTRE CESOIE



Serie M ALPMAC

Il telaio rigido monoblocco offre la massima precisione di taglio. Unità di controllo NC (le cesoie da 3 mm sono senza controller NC). Reggisella motorizzata automatica a controllo digitale da 750mm, (registro posteriore cesoia da 3mm manuel standard 550mm). Componenti elettrici Schneider-Siemens, con armadio elettrico ventilato. Il sistema di ritenzione del foglio meccanico tiene il foglio in posizione durante il processo di taglio. Sistema di regolazione del gioco della lama facile da azionare tramite braccio. Cuscinetti a rulli sul tavolo per facilitare l'alimentazione dei fogli alla macchina facilmente. Bracci di supporto anteriori da 750mm con scala. Cavalletto a pedale e centralina per operazioni di taglio singolo o multiplo.

Paraluce di categoria 4 con conformità CE. Pulsante di arresto di emergenza. Copertura protettiva laterale. Illuminazione. Quadro elettrico completo e pannello di controllo per 400V AC 3 fasi 50Hz.

LE NOSTRE CESOIE



Serie S ALPMAC

Cesoie oscillanti ALPMAC sviluppate che lavorano 25 colpi al minuto. Sistema a doppia velocità, taglio di fogli sottili, taglio fino al 50% più veloce e guadagni di efficienza ottenuti con l'alta velocità. La modalità di lavoro a bassa velocità fornisce un taglio preciso per materiale spesso. Elevata qualità di taglio con concetti di macchine a basso angolo di taglio. Funzionalità di costruzione ad angolo fisso.

Regolazione automatica della distanza tra le lame e della corsa tramite controllo CNC in base alla richiesta del cliente. Concetto di carrozzeria rigida progettato per evitare deformazioni. Corsa di scartamento posteriore 1000 mm. Calibro posteriore rigido, precisione eseguita con albero a sfere lineare, senza guida di gioco. Il calibro posteriore programmabile ha una tolleranza di posizionamento di 0,1 mm e caratteristiche di ritrazione. Funzione di oscillazione automatica del backgauge dopo. 1000mm per alimentare facilmente fogli più lunghi.

LE NOSTRE CESOIE



Serie V ALPMAC

Controller CNC Elgo P40 Touch o Cybelec Touch 6. Braccio del controller spostabile girevole. Tavolo con cuscinetto a rulli per agevolare l'alimentazione dei fogli alla macchina e per evitare graffi sulla lastra. Monoblocco, pesante telaio in acciaio con acciaio strutturale rigido prodotto con moderni metodi di fabbricazione. Calibro posteriore motorizzato, automatico, controllato da CNC, portata 1000 mm (corsa) con albero a ricircolo di sfere e sistema di guida. Funzioni del calibro posteriore programmabile CNC, con funzioni di retrazione e oscillazione per fogli più lunghi.

Sistema di ritenzione del foglio, idraulico mantiene il foglio in posizione durante il processo di taglio. Protezione per dita anteriore aperta 1000 mm Il portalama inferiore regolabile fornisce un set robusto di alta precisione per una lama a lunga durata. Modalità di lavoro a corsa breve sul pannello di controllo per aumentare il numero di corse per un'efficienza di taglio ridotta. Protezioni per la parte posteriore e laterale. Parabrezza posteriore conforme alla categoria 4 CE.



ARCA
SOLUZIONI LAMIERE

ABR Rappresentanze - Viale Aldo Moro N°7 - 95014 Giarre (CT)
+39 3409215335 / +39 3920731903